

ОАО «БОЛОГОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»
171081, Россия, Тверская обл., г.Бологое, ул.Горская, 88

КРАНЫ

шаровые муфтовые латунные
по ТУ 3712-002-04606952-03

ПАСПОРТ

BA 7202-015 ПС2

FRT



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Краны шаровые муфтовые латунные предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства для воды и пара.

Декларация о соответствии: ТС № RU Д-РУ.ММ04.В.04857, дата регистрации декларации: 21.05.2014.

Срок действия по 20.05.2017г.

Разрешение на применение федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

№ РС 00-37361. Срок действия до 21.01.2015 г.

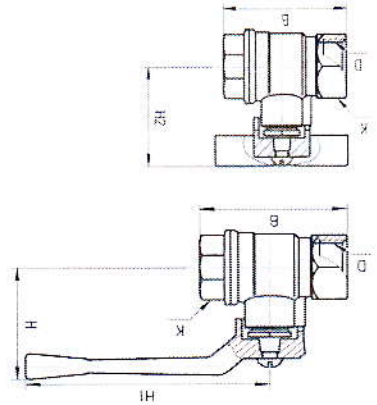
Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим

требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору № 77.01.03.П.006295.06.13

от 13.06.2013г.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Основные технические данные и характеристики кранов указаны в таблице и на рисунке.
- 2.2. Герметичность затвора крана по классу А ГОСТ Р 54808.
- 2.3. Материал корпусных деталей латунь ЛЦ59-1 по ГОСТ 15527.
- 2.4. Условия эксплуатации кранов УХЛ4 по ГОСТ 15150.
- 2.5. Установочное положение крана на трубопроводе – любое



DN	Таблица фланца	Рабочая среда	Темпера-тура °С	PN, МПа	D	Основные размеры				K (для справок)	*Масса, кг (для справок)	
						H	H1	H2	B			
15	G1/2-B	43	80	40	48	25	0,16	0,23	0,38	0,67	1,14	1,86
20	G3/4-B	46	80	43	55	31	0,23	0,38	0,67	1,14	1,86	1,86
25	G1-B	55	100	55	64	38	0,38	0,67	1,14	1,86	1,86	1,86
32	G1	63	100	77	77	48	0,67	1,14	1,86	1,86	1,86	1,86
40	G1/2-B	78	160	87	87	54	1,14	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
50	G2-B	87	160	103	103	65	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86

* Масса крана может изменяться в зависимости от модификации.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. Предприятие-изготовитель поставляет краны в собранном виде, в положении «открыто».
- 3.2. При отрывке кранов потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией по ГОСТ 2,601, содержащей паспорт, объединенный с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.
- 3.3. Управление осуществляется ручкой «рычагом» или «бабочкой» из алюминия марки АК-7 ГОСТ 1583 с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией красного цвета.
- 3.4. Конструктивные особенности ручки «рычага» для кранов условного прохода DN 15,20,25,32 позволяют развернуть ручку «рычага» на 180° без разворота крана на трубопроводе.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Во внутренней полости корпуса между фторопластовыми сеплами установлена шаровая заслонка и сжата муфтой, до обеспечения герметичности крана. Положение заслонки изменяется при вращении ее рукояткой и может быть любым в диапазоне 90 градусов.

4.2. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений.



5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:
-производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
-использовать краны на параметрах, превышающих указанные в таблице.
5.2. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытое положение.
5.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем краном, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.
5.4. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность нагрузки крессежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несостоятельность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться фторопластовый уплотнительный материал ФУМ или льняная пряжа.
Монтаж крана на трубопроводе должен осуществляться специализированной организацией.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Установить кран на трубопроводе.
При монтаже крана в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации уплотнения соединения корпуса-муфта рекомендуется применение стан-дартных рождовых ключей. При ввертывании трубы в кран поддерживать муфтовый конец крана ключом. Резьба на ввертываемых в кран деталях (труба, стон) должна соответствовать ГОСТ 6327.
6.2. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение шпинделя необходимо снять ручку и подтянуть гайку сальника на угол 30-60°.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Так как краны являются комплектующей частью изделия (оборудования) (требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия.
7.2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверка ется ход шпинделя до полного открывания-закрывания крана, отсутствие течи. При необходимости прозво-дится подтяжка сальника.
7.3. Оценка технического состояния кранов не имеющая видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель (Поставщик) гарантирует соответствие кранов требованиям ТУ.
8.2. Гарантийный срок при соблюдении потребителем технических условий при хранении, монта-же и эксплуатации кранов - 12 месяцев со дня ввода крана в эксплуатацию, но не позд-нее 18 месяцев с момента отгрузки кранов со склада предприятия-изготовителя.
Срок службы - 7 лет, средний ресурс 4000 циклов.
8.3. Невыполнение потребителем указанных в разделах 5, 6 и 9 паспорта является основанием для предприятия изготовителя аннулировать гарантийные обязательства.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1. При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы применяемые при их изготовлении атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
9.2. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте пара-метрах краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.
9.3. Краны транспортируются в виде транспорта в соответствии с правилами, действующими на транс-порте данного вида. Условия транспортирования и хранения - по группе 5 (ОЖТ).
9.4. Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1. Партия кранов соответствует условиям и признакам годной для эксплуатации.

Дата изготовления

29.01.22

ОТК

№ 7

